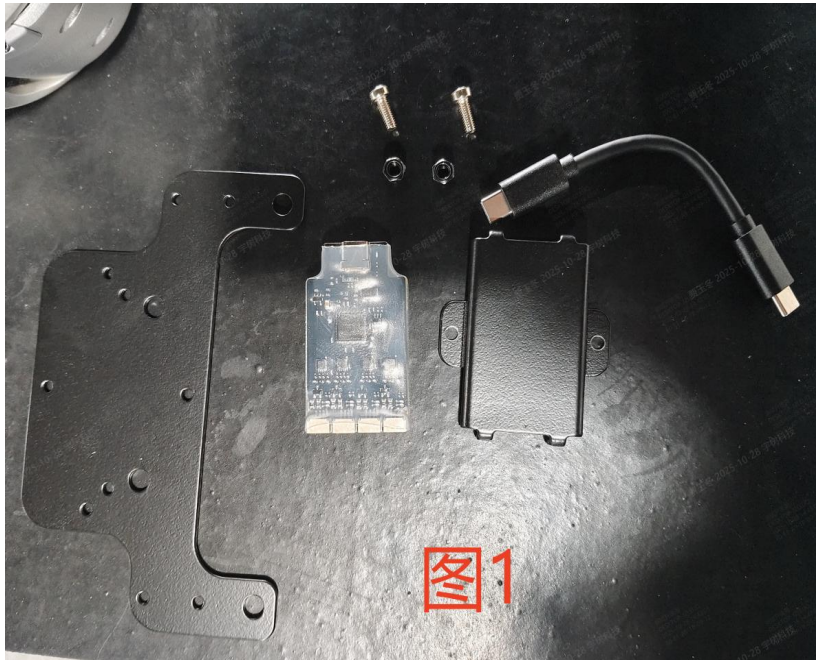


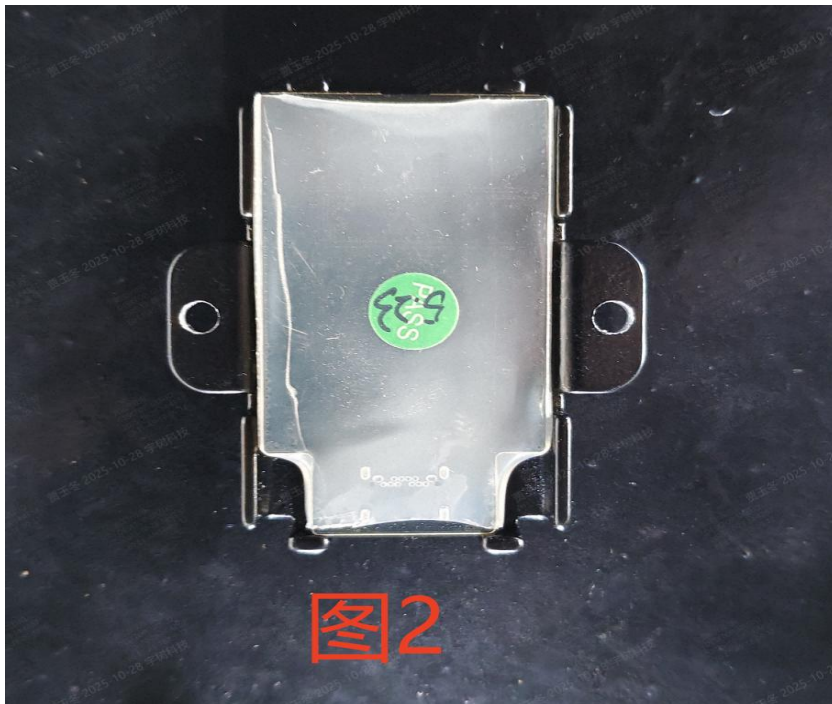
G1 旗舰 E 手安装步骤

工具：内六角扳手规格 M2/M2.5/M5 或电动批头 H2/H2.5/H5

第一步：组装 E 手的 485 控制器，准备图 1 中 485 控制器所需物料，

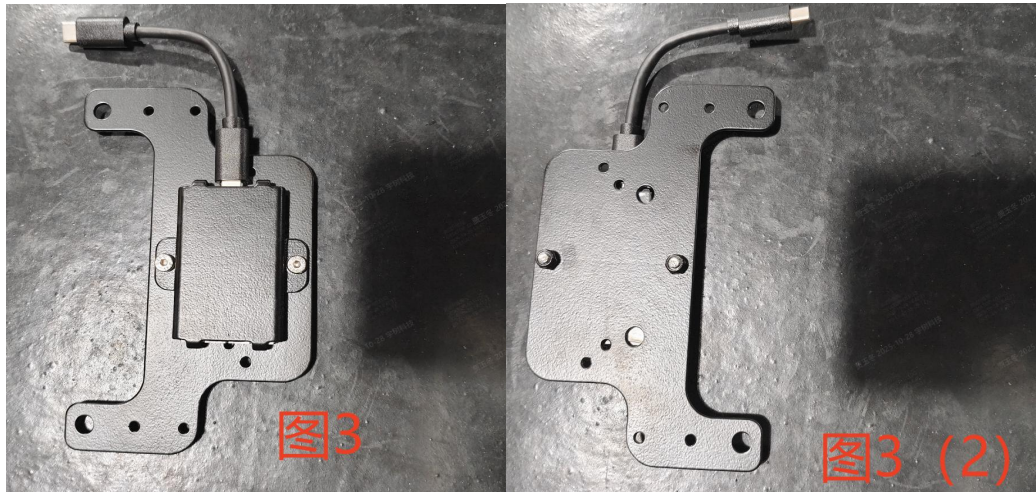


按照图 2 将 485 控制 PCBA 小板装入盖板中，

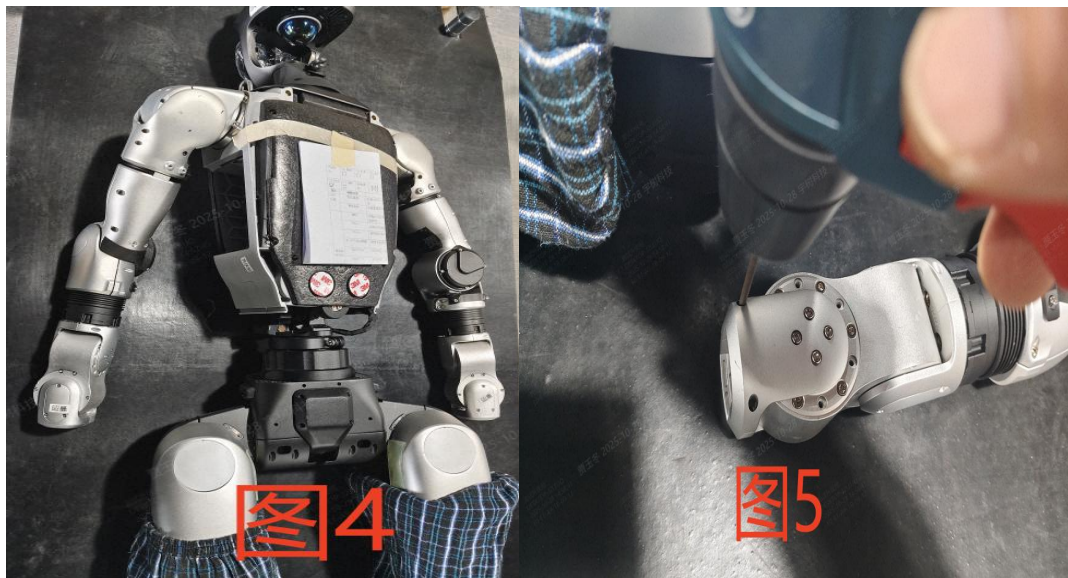


然后按照图 3 使用 M4*10 螺钉将盖板和底板组装起来。成品 485 控

制器组件如图 3 和图 3（2）。



第二步：将 G1 如图 4 放置，将左右手的轴承输出按照图 5



拆掉两颗螺钉，使轴承输出上下两部分分开，便于后续安装 E 手，如图 6。



第三步-右手安装:

- 1.将外部走线穿入法兰块，并将线束端子插入右手座子如图 7



并按照图 8 的位置使用 M3*6 的螺钉将法兰块固定至 E 手如图 9



2. 将安装后法兰块的右手装入已拆好后的轴承输出里面，如图 10（注意安装方向和位置），



使用之前拆除轴承输出的两颗螺丝，将法兰块固定，如图 11



3.将 G1 右臂按照图 12 所示位置摆放，



按

照图 13 的方法依次将外走线的热缩管位置固定至右臂（注意图片所示右臂和右手的摆放位置）。



第四步-左手安装方法:

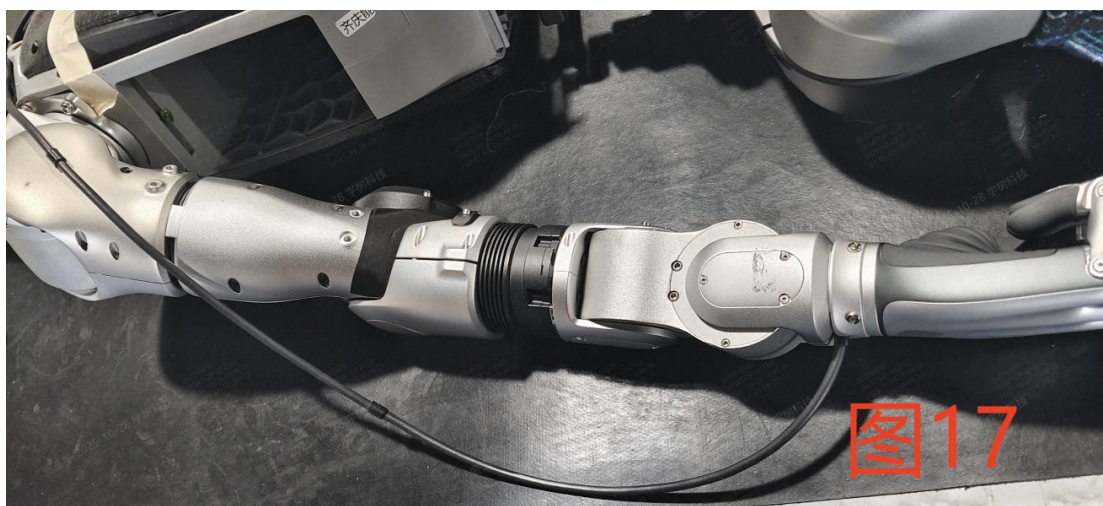
1. 将外部走线穿入法兰块，并将线束端子插入右手座子如图 14 并按照图 15 的位置使用 M3*6 的螺钉将法兰块固定至 E 手



2. 将安装后法兰块的左手装入已拆好后的轴承输出里面，（注意安装方向和位置），使用之前拆除轴承输出的两颗螺丝，将法兰块固定，如图 16.



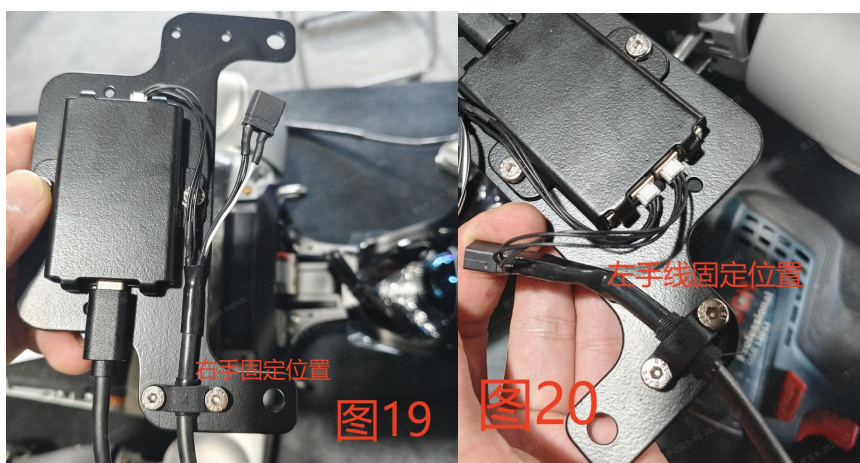
3. 将 G1 右臂按照 17 图



所示位置摆放，按照 18 图的方法依次将外走线的热缩管位置固定至左臂（注意图片所示左臂和左手的摆放位置）。

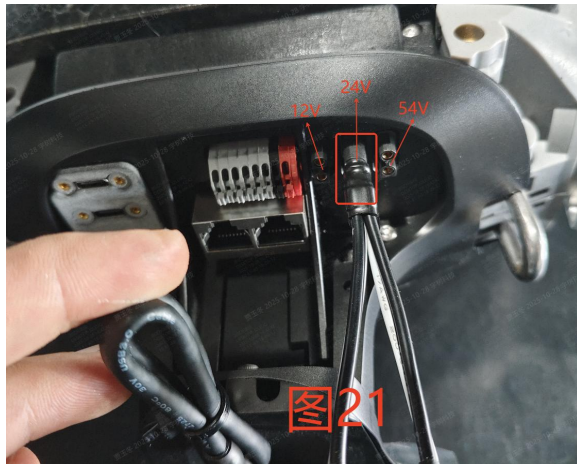


第五步：1.分别将左右手的外部走线固定至 485 控制器组件上，如图 19 和图 20

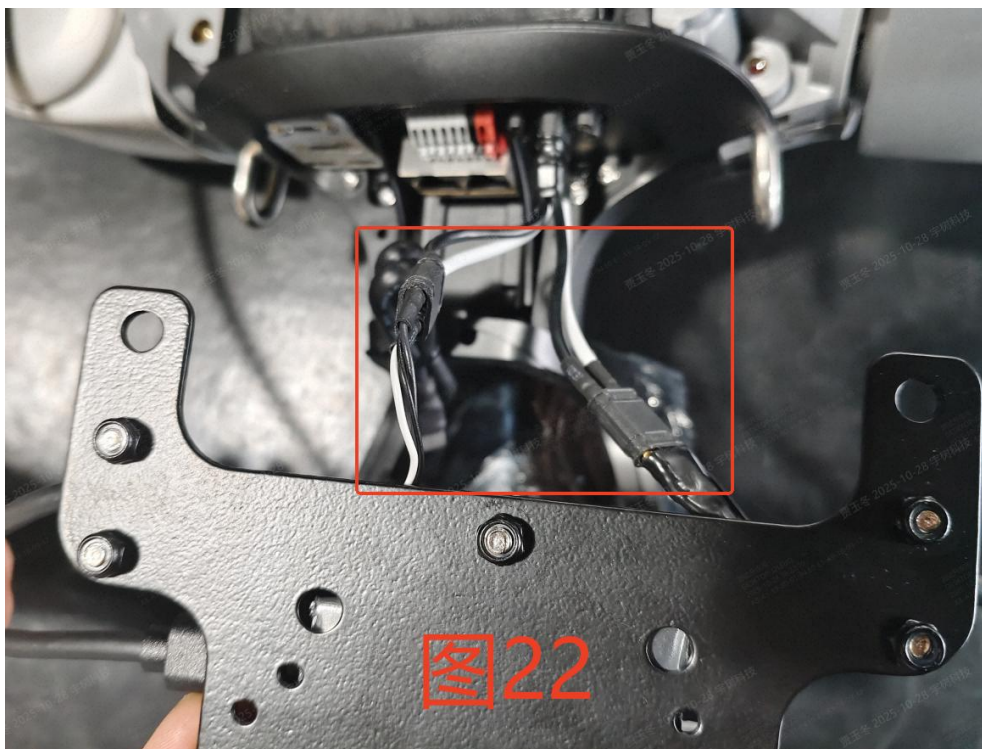


(注意使用 M4*10 螺钉固定线卡后，在背面使用黑色防松螺母进行固定)，分别将 485 线插入座子 485 座子内 (两个座子不分左右)。

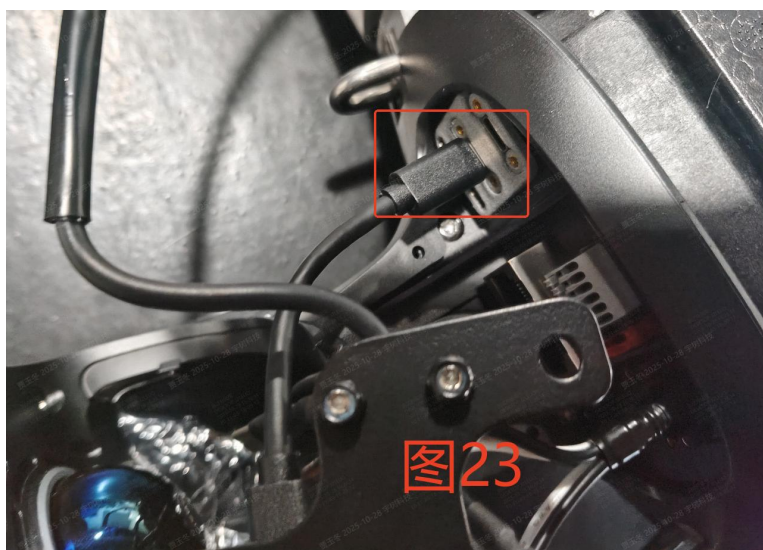
2. 将一分二供电线插入 G1 外部供电接口 24V 位置，如图 21



3. 然后将分出的二个供电接头分别接入左右外部走线的供电口如图



4. 将 Type-c 线插入 G1 肩部 Type 接口位置如图



5. 最后将安装完成后 485 控制器组件固定至 G1 把手下面如图

